Václav Zborník

Staroplzenecká 179
326 00 Letkov
Česká republika

tel: +420 604 899 567
info@obrabeniplastu.cz
www.obrabeniplastu.cz

OBRÁBĚNÍ PLASTŮ
Václav Zborník

M a t e r i á l o v ý l i s t

Obchodní označení	PVC-U
Označení dle DIN EN ISO 1043	PVC
Modifikace	none

Vlastnosti	*Jednotka*	*Metoda testování*	*Hodnota*
Obecné vlastnosti			
Hustota	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1	1,44
Absorpce vlhkosti Saturace na vzduchu při23°C/50%RH	%	DIN EN ISO 62 ISO	
Hořlavost dle UL 9 (síla 3mm/6mm)		1210 (UL 94)	V0
Mechanické vlatnostis			*Testovací vzorek "na sucho"*
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	50
Deformace při přetržení	%	DIN EN ISO 527	15
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	3.200
Vrubová houževnatost - Charpy	kJ/m²	ISO 179/1eA/Pendel 1J	4
Tvrdost – metoda kuličkou	N/mm²	DIN EN ISO 2039-1	120
Tvrdost - Shore	Skala D	DIN 53505	80
Tepelné vlastnosti			
Teplota tání	°C	ISO 11357	
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612	0,2
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	10^{-6} K^{-1}	Průměrně mezi 20°C-60°C	80
Provozní teplota - dlouhodobá	°C		0 až 60
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	°C		70
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	°C	DIN EN ISO 75	60
Elektrické vlastnosti			
Dielektrická konstanta, 50 Hz		IEC 60250	3
Dielektrický ztrátový faktor, 50 Hz		IEC 60250	0,02
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	10^{15}
Povrchový odpor	Ohm	IEC 60093	10^{13}
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	600
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243	32

Poznámky:

Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin.
Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností.
Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevypovídá nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přídavkem antioxydantů je dosaženo lepší ochany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena.
Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými námahovými faktory jako je náraz a/nebo otřes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimálnímu stupni dopadu namáhání.
Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností.
Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadována. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleační pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.
* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstřikovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.
Speciální konstrkuční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.