

Materiálový list

Obchodní označení	ERTALON 6 XAU+		
Vlastnosti	Jednotka	Metoda testování	Hodnota
Obecné vlastnosti			
Hustota	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	1,15
Absorpce vlhkosti	%	DIN EN ISO 62	2,20
Saturace na vzduch při 23°C/50% RH	%	DIN EN ISO 62	6,50
Saturace při ponoření ve vodě při 23°C		ISO 1210 (UL 94)	HB / HB
Hořlavost dle UL 9 (síla 3mm/6mm)			
Mechanické vlastnosti			
Mez kluzu	MPa	DIN EN ISO 527	84
Deformace při přetržení	%	DIN EN ISO 527	25
Modul pružnosti v tahu	MPa	DIN EN ISO 527	3.500
Vrubová houževnatost - Charpy	kJ/m ²	ISO 179/1eA/Pendel 1J	3
Tvrdost - metoda kuličková	N/mm ²	DIN EN ISO 2039-1	165
Tvrdost - Shore	Třída D	DIN 53505	80
Tepelné vlastnosti			
Teplota tání	C°	ISO 11357-1/-3	215
Tepelná vodivost	W/(mK)	DIN 52612	0,29
Specifická tepelná vodivost	kJ/(kgK)	DIN 52612	-
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	01 ⁻⁶ K ⁻¹	Průměrně mezi 20°C-60°C	80
Provozní teplota - dlouhodobá	C°		- 30 až 120
Provozní teplota - krátkodobá, maximální	C°		180
Teplota tepelného průhybu, Metoda A:1,8 MPa	C°	DIN EN ISO 75-1/-2	80
Elektrické vlastnosti			
Dielektrická konstanta, 100 Hz		IEC 60250	3,6
Dielektrický ztrátový faktor, 100 Hz		IEC 60250	0,0015
Vnitřní odpor	Ohm cm	IEC 60093	>10 ¹⁴
Povrchový odpor	Ohm	ANSI/ESD STM 11.11	>10 ¹³
Odolnost proti plazivým proudům CTI, Sol. A		IEC 60112	600
Dielektrická pevnost	kV/mm	IEC 60243-1	29

Poznámky:

Následující údaje se týkají Polyamidů:

Pod vlivem absorpcie vlhkosti se mění mechanické vlastnosti. Tento materiál se stává tvrdší a odolnější proti nárazu, modul pružnosti klesá. V závislosti na atmosférických podmínkách, teplotě a době působení vlhkosti je povrchová vrstva do určité hloubky ovlivněna změnami. U silnostěnných dílů zůstává oblast středu nedotčena.

Krátkodobá maximální provozní teplota se vztahuje pouze na velmi malé nebo žádné mechanické namáhání a to pouze na několik hodin.

Dlouhodobá maximální provozní teplota je založena na tepelném stárnutí plastů, což vede k poklesu mechanických vlastností.

Toto platí pro vystavení teplotám alespoň po dobu 5000 hodin, což vede ke ztrátě 50% pevnosti v tahu z původní hodnoty (měřeno při pokojové teplotě). Tato hodnota nevyprovídá nic o mechanické pevnosti při použití ve vysokých teplotách. V případě silnostěnných dílů je vlivem oxidace z vysokých teplot ovlivněna pouze povrchová vrstva. S přídavkem antioxydantu je dosaženo lepší ochany povrchové vrstvy. V každém případě střední část materiálu zůstává nedotčena.

Minimální provozní teplota je podstatně ovlivněna možnými nářadovými faktory jako je náraz a/nebo otřes při provozu. Uvedené hodnoty se vztahují k minimální stupni dopadu namáhání.

Uvedené elektrické vlastnosti vycházejí z měření přírodního, suchého materiálu. S jinými barvami (zejména černé) nebo nasáknutými materiály může existovat zřejmý rozdíl elektrických vlastností.

Hodnoty uvedené ve výsledcích vychází z mnoha jednotlivých měření a jedná se průměrné doposud naměřené hodnoty. Mají sloužit jako informace o našich produktech a jsou prezentovány jako vodítko pro výběr vhodného materiálu z naší široké nabídky. Toto však nezahrnuje ujištění o specifických vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní použití v aplikaci, která je právě vyžadovaná. Vzhledem k tomu, že vlastnosti také závisí na rozměrech polotovaru a na stupni krystalizace (například nukleační pigmenty), se skutečné hodnoty jednotlivých vlastností konkrétního výrobku mohou lišit od uvedených hodnot.

* Mechanické vlastnosti vláknitých materiálů byly měřeny na vstříkovaných vzorcích, rovnoběžně ve směru vláken.

Speciální konstrukční detaily nebo další specifikace materiálu na vyžádání.